АО «Газпром газораспределение Тула»

«Мотивированное мнение выборного профсоюзного органа учтено»
Протокол № 22 от 29 сентября 2025г.
Председатель территориальной организации профсоюза работников
АО «Газпром газораспределение Тула»

_____ Л.Е. Давыдова

«29» сентября 2025г.

Утверждаю:

Заместитель генерального директора по управлению персоналом и общим вопросам
АО «Газпром газораспределение Тула»

_____ Ж.В. Короткова

«29» сентября 2025г.

ПРОГРАММА ОБУЧЕНИЯ ТРЕБОВАНИЯМ ОХРАНЫ ТРУДА

БЕЗОПАСНЫЕ МЕТОДЫ И ПРИЕМЫ ВЫПОЛНЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ, В ТОМ ЧИСЛЕ: - ОКРАСОЧНЫЕ РАБОТЫ, - ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫЕ И ГАЗОСВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ.

Срок обучения – 16 часов
Форма обучения – очная

Тула, 2025

Программа разработана ведущим специалистом учебно-методического центра АО «Газпром газораспределение Тула» Марковой Т.А.

Согласовано:

Начальник отдела промышленной безопасности, охраны труда и экологии

_____Т.А. Веселова

«_28_» _сентября_ 2025г.

Заместитель начальника отдела по работе с персоналом

_____Е.М. Движкова

«_28_» _сентября_ 2025г.

Начальник отдела главного сварщика

_____А.В. Костоваров

«_28_» _сентября_ 2025г.

Начальник учебно-методического центра

_____Я.Ю. Волкова

«_28_» _сентября_ 2025г.

Программа разработана в соответствии со следующими нормативными документами:

- Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001г. №197-ФЗ;
- Федеральный закон от 29.12.2012 №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Постановление Правительства Российской Федерации от 24.12.2021г. №2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021г. №776н «Об утверждении Примерного положения о системе управления охраной труда».
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02.12.2020г. №849 «Правил по охране труда при выполнении окрасочных работ».
- Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 11.12.2020г. №519 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах».
- Приказ Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 11.12.2020 г. № 884н «Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ».
- Политика ООО «Газпром межрегионгаз» в области охраны труда, промышленной, пожарной безопасности и безопасности дорожного движения.
- Положение о системе управления производственной безопасностью ООО «Газпром межрегионгаз».

I. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Содержание Настоящей программы «**Безопасные методы и приемы выполнения строительных работ, в том числе: - окрасочные работы, - электросварочные и газосварочные работы»** (далее Программа) представлено пояснительной запиской, целью и планируемыми результатами освоения Программы, учебным планом, календарным учебным графиком, рабочей программой, условиями реализации Программы, системой оценки результатов освоения Программы, учебно-методическими материалами, обеспечивающими реализацию Программы.

1.1 Учебно-методический центр АО «Газпром газораспределение Тула» осуществляет обучение в области охраны труда, на основании Устава АО «Газпром газораспределение Тула».

Категория слушателей:

- работники рабочих профессий, непосредственно выполняющие окрасочные, электросварочные и газосварочные работы;
- лица, ответственные за организацию, выполнение и контроль выполнения окрасочных, и электросварочных и газосварочных работ.

1.2. Настоящая Программа предназначена для обучения работников в области охраны труда по вопросам безопасных методов и приемов выполнения окрасочных, электросварочных и газосварочных работ. Обучение по охране труда и проверка знаний требований охраны труда относятся к профилактическим мероприятиям по охране труда, направлены на предотвращение случаев производственного травматизма и профессиональных заболеваний, снижение их последствий и являются специализированным процессом получения знаний, умений и навыков.

1.3. Настоящая Программа предусматривает достаточный для формирования, закрепления и развития практических навыков, объем практики, теоретических знаний.

1.4. Срок освоения Программы: 16 академических часов. Форма обучения слушателей: очная.

1.5. Вновь принимаемые на работу работники, а также работники, переводимые на другую работу, проходят обучение безопасным методам и приемам выполнения окрасочных, электросварочных и газосварочных работ в сроки, установленные работодателем.

Периодическое обучение по безопасным методам и приемам выполнения окрасочных, электросварочных и газосварочных работ проводится не реже одного раза в год.

1.6. Работники, показавшие в рамках проверки знаний по безопасным методам и приемам выполнения окрасочных, электросварочных и газосварочных работ неудовлетворительные знания, не допускаются к выполнению таких видов работ и направляются работодателем повторно на проверку знаний.

1.7. Актуализация Программы обучения осуществляется в следующих случаях:

а) вступление в силу нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда;

б) ввод в эксплуатацию нового вида оборудования, инструментов и приспособлений, введение новых технологических процессов, а также использование нового вида сырья и материалов, требующих дополнительных знаний по охране труда у работников;

в) требование должностных лиц федеральной инспекции труда, а также работодателя при установлении несоответствия программы обучения требованиям охраны труда требованиям охраны труда, содержащимся в нормативных правовых актах;

г) изменения в эксплуатации оборудования, технологических процессов, использовании сырья и материалов, должностных (функциональных) обязанностей работников, непосредственно связанных с осуществлением производственной деятельности, влияющих на безопасность труда.

II. ЦЕЛЬ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

2.1. Целью данной Программы является обучение работников в области охраны труда, приобретение работниками необходимых знаний по безопасным методам и приемам выполнения окрасочных, электросварочных и газосварочных работ.

2.2. Результатом освоения Программы является формирование у слушателей следующих знаний и умений в области охраны труда:

Должны знать:

 требования охраны труда;

 перечень работ повышенной опасности, утвержденный приказом по АО «Газпром газораспределение Тула» (далее Общество);

 уровни профессиональных рисков выявленных (идентифицированных) опасностей при проведении окрасочных, электросварочных и газосварочных работ;

 документацию, в соответствии с которой выполняют окрасочные электросварочные и газосварочные работы;

 производственные инструкции и инструкции по охране труда при выполнении окрасочных, электросварочных и газосварочных работ;

 безопасные методы и приемы выполнения окрасочных, электросварочных и газосварочных работ.

Должны уметь:

 применять средства индивидуальной защиты при выполнении окрасочных, электросварочных и газосварочных работ;

 выполнять подготовку рабочего места, средств индивидуальной защиты, проводить проверку исправности оборудования, приспособлений и инструмента, ограждений, сигнализации и других устройств;

 проводить оценку профессиональных рисков и осмотр рабочего места на предмет соответствия Правилам по охране труда;

 выполнять окрасочные, электросварочные и газосварочные работы.

III. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Программа обучения «Безопасные методы и приемы выполнения строительных работ, в том числе: окрасочные работы, электросварочные и газосварочные работы».

Цель: обучение работников в области охраны труда, приобретение работникам теоретических знаний в области охраны труда.

Срок обучения: 16 часов.

Режим занятий: стандартный - 2 дня по 8 учебных часов в день.

Форма обучения: очная.

Периодичность обучения: не реже 1 раза в год.

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего ак. часов	В том числе	
			*ТЗ	*ПЗ
1.	Перечень работ повышенной опасности. Классификация окрасочных работ. Опасные и вредные производственные факторы и существующие риски при производстве окрасочных, электросварочных и газосварочных работ.	**1**	1	-
2.	Документация на производство работ повышенной опасности. Порядок оформления наряда-допуска.	**3**	2	1
3.	Безопасные методы и приемы выполнения окрасочных электросварочных и газосварочных работ	4	1	3
4.	Изучение производственных инструкций и инструкций по охране труда	**6**	4	2
5.	Проверка знаний	**2**	1	1
ИТОГО		**16**	**9**	**7**

* ТЗ – теоретические занятия, ПЗ – практические занятия

IV. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Наименование разделов программы	**Аудиторные и практические занятия**		**Проверка знаний**
	1 день	2 день	2 день
Перечень работ повышенной опасности. Классификация окрасочных работ. Опасные и вредные производственные факторы и существующие риски при производстве окрасочных, электросварочных и газосварочных работ.	*1ч.*		*2ч.*
Документация на производство работ повышенной опасности. Порядок оформления наряда-допуска.	*3ч*		
Безопасные методы и приемы выполнения окрасочных электросварочных и газосварочных работ	*4ч*		
Изучение производственных инструкций и инструкций по охране труда		*6ч*	

V. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Тема 1. Перечень работ повышенной опасности. Классификация окрасочных работ. Опасные и вредные производственные факторы и существующие риски при производстве окрасочных, электросварочных и газосварочных работ.

Перечень работ повышенной опасности, утвержденный приказом по Обществу.

Работы, проводимые с оформлением наряда-допуска на проведение окрасочных работ (кроме работ, относящихся к газоопасным).

Окрасочные работы крупногабаритных изделий вне окрасочных камер.

Окрасочные работы на высоте, выполняемые на рабочих местах с территориально меняющимися рабочими зонами.

Окрасочные работы, выполняемые в замкнутых объемах, в ограниченных пространствах.

Работы, проводимые без оформления наряда-допуска на проведение окрасочных, электросварочных и газосварочных работ (кроме газоопасных работ).

Нанесение лакокрасочных покрытий, грунтовок и шпаклевок на основе нитрокрасок, полимерных композиций (полихлорвиниловых, эпоксидных и т.д.).

Электрогазосварочные и газосварочные работы.

Опасные и вредные производственные факторы, возникающие при выполнении окрасочных, электросварочных и газосварочных работ.

Риски, связанные с выполнением окрасочных, электросварочных и газосварочных работ. Реестр опасностей. Мероприятия для снижения рисков при выполнении окрасочных, электросварочных и газосварочных работ.

Тема 2. Документация на производство работ повышенной опасности. Порядок оформления наряда-допуска.

Обязанности должностных лиц, организующих выполнение работ с повышенной опасностью.

Наряд-допуск: назначение и содержание. Порядок оформления наряда-допуска на проведение окрасочных работ. Требования к регистрации и хранению нарядов-допусков. Журнал выдачи нарядов-допусков на работы повышенной опасности.

Оформление работ без оформления наряда – допуска на проведение окрасочных, электросварочных и газосварочных работ.

Практическое занятие по теме 3:

- *«Оформление наряда-допуска на выполнение окрасочных работ»*
- *«Оценка рисков при ведении окрасочных, электросварочных и газосварочных».*

Тема 3. Безопасные методы и приемы выполнения окрасочных, электросварочных и газосварочных работ.

Основные меры, принимаемые для обеспечения безопасности окрасочных, электросварочных и газосварочных работ:

- Окрасочные работы крупногабаритных изделий вне окрасочных камер.

- Окрасочные работы на высоте, выполняемые на рабочих местах с территориально меняющимися рабочими зонами.

- Окрасочные работы, выполняемые в замкнутых объемах, в ограниченных пространствах.

- Нанесение лакокрасочных покрытий, грунтовок и шпаклевок на основе нитрокрасок, полимерных композиций (полихлорвиниловых, эпоксидных и т.д.).

- Электрогазосварочные и газосварочные работы.

Требования к инструменту и приспособлениям. Требования к средствам индивидуальной защиты.

Контроль за производством работ.

Общие требования безопасности в аварийных ситуациях.

Ответственность и обязанности руководителей и исполнителей работ.

Ответственность за нарушение требований безопасности при проведении работ повышенной опасности.

Практическое занятие по теме 3:

- «Последовательность проводимых окрасочных работ по наряду-допуску»

- «Подбор материалов, оборудования, инструмента, средств индивидуальной защиты»;

- «Проведение инструктажей»:

- «Отработка мер по уменьшению степени опасности»;

- «Действия исполнителей при изменении условий выполнения работы».

Тема 4. Изучение производственных инструкций и инструкций по охране труда.

Изучение производственных инструкций (по профессии и видам работ) и инструкций по охране труда (по профессии и видам работ) осуществляется в объеме инструкций, утвержденных руководителем филиала для соответствующих профессий и должностей.

Практическое занятие по теме 4:

- «Порядок оповещения и вызова соответствующих лиц и служб при возникновении внештатной ситуации»;

- «Спасение пострадавших»;

- «Оказания первой помощи пострадавшим».

VI. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

6.1. Организационные условия реализации Программы обеспечивают её реализацию в полном объеме, соответствие качества подготовки обучающихся установленным требованиям, соответствие применяемых форм, средств, методов обучения интересам и потребностям обучающихся.

6.2. Обучение проводится в оборудованных учебных кабинетах с использованием учебно-материальной базы, соответствующей установленным требованиям настоящей Программой.

6.3.Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий составляет 45 минут.

6.4. Теоретические занятия проводятся с целью изучения учебного материала. Изложение материала необходимо вести в форме, доступной для понимания обучающихся, соблюдать единство терминологии, определений и условных обозначений, соответствующих международным договорам и нормативным правовым актам РФ. В ходе занятий преподаватель (специалист) обязан соотносить новый материал с ранее изученным, дополнять основные положения примерами из практики, соблюдать логическую последовательность изложения.

6.5. Информационно-методические условия реализации Программы:

- учебный план;
- календарный график;
- рабочая программа;
- методические материалы;

6.6. Материально-технические условия реализации Программы.

Реализация Программы обеспечивает наличия учебного кабинета (класса) и оборудования.

Оборудование учебного кабинета (класса):

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя (инструктора);
- необходимые технические средства обучения.

Перечень материалов

Место проведения занятий	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
Класс теоретической подготовки	Теоретическое обучение	Персональный компьютер (ноутбук), мультимедийный проектор, экран для демонстрации учебных фильмов, интернет, программное обеспечение Power point, учебные фильмы, учебная литература, нормативная литература.

VII. СИСТЕМА ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

7.1. Обучение по безопасным методам и приемам выполнения строительных работ, в том числе: окрасочные работы, электросварочные и газосварочные работы заканчивается проверкой знаний. Проверка знаний требований охраны труда у работников является неотъемлемой частью обучения по охране труда и направлена на определение качества знаний, навыков, усвоенных и приобретенных работником в процессе обучения.

7.2. Для проведения проверки знания требований охраны труда работников в Обществе и филиалах создаются комиссии по проверке знания требований охраны труда работников.

7.3. Проверка знания требований охраны труда проводится в виде экзамена (тестирования). Тестирование может проводится с использованием программного комплекса «Олимпокс».

Тестирование включает в себя следующие контрольные вопросы:

Окрасочные работы

1. Что должна иметь тара с лакокрасочными покрытиями?
2. Какой вид работ необходимо проводить по наряду-допуску?
3. Какие окрасочные работы проводятся с оформлением наряда-допуска на производство работ?
4. Какие требования предъявляются к хранению запаса лакокрасочных материалов?
5. Какие виды окрасочных работ входят в примерный перечень работ повышенной опасности, к которым предъявляются отдельные требования по организации работ и обучению работников?
6. Разрешается ли разъединять шланги пульверизаторов во время подачи воздуха?
7. Какие существуют опасные и вредные факторы при выполнении окрасочных работ?
8. Существующие риски при выполнении окрасочных работ.
9. Какие должностные лица назначаются для организации безопасного производства окрасочных работ, выполняемых с оформлением наряда-допуска.
10. За что несут ответственность должностные лица, выдающие наряд-допуск, при окрасочных работах?
11. За что несет ответственность ответственный руководитель работ при выполнении окрасочных работ?
12. На какой срок может быть выдан наряд-допуск при выполнении окрасочных работ?
13. Кто может продлевать наряд-допуск при выполнении окрасочных работ?
14. Кто может изменять состав бригады при выполнении окрасочных работ?
15. Перечень средств индивидуальной защиты, которые необходимы при выполнении окрасочных работ.
16. Что необходимо использовать при окраске материалами, содержащими дихлорэтан и метанол?
17. При работе с нитрокрасками следует нужно ли проявлять осторожность (из-за образования взрывчатых смесей)?
18. Какие требования безопасности необходимо соблюдать при переливании лакокрасочных материалов из одной тары в другую?
19. Как должны очищаться рукоятки ручных малярных инструментов после окончания работы?
20. Как необходимо осуществлять работы по окраске высоко расположенного оборудования?
21. Какая периодичность очищения окрасочной камеры от осевшей краски?
22. Какая периодичность очищения сепараторов от осевшей краски?

23. Какая вентиляция предусматривается я при проведении окрасочных работ в помещениях?
24. Какие средства коллективной и индивидуальной защиты используются при окраске внутри замкнутых пространств?
25. Что необходимо использовать для уборки пролитых на пол красок и растворителей?
26. Места хранения окрасочных материалов и тары из-под них.
27. Как должны проводится работы по нанесению защитных консервационных покрытий и по восстановлению разрушенных лакокрасочных и мастичных покрытий.
28. Необходимо ли при работе с грунтовками-преобразователями необходимо применять меры по защите кожи рук, лица и других частей тела; при попадании грунтовок-преобразователей на кожу их необходимо немедленно смыть обильным количеством воды?
29. Где можно проводить обезжиривание поверхностей уайт-спиритом, бензином и другими растворителями лакокрасочных материалов?
30. При каком весе бочек и бидонов переливание лакокрасочного материала должно быть механизировано?
31. Как должна производиться доставка лакокрасочных материалов к рабочим местам?
32. Во сколько раз запас лакокрасочных материалов может превышать сменную потребность, необходимую для выполнения окрасочных работ?
33. Что необходимо делать с отходами лакокрасочных материалов?
34. Что следует применять для исключения загрязнения рук работающих при выполнении окрасочных работ методом погружения?
35. Допускается ли производить какие-либо работы с применением открытого огня в местах выполнения окрасочных работ?
36. При окраске конструкций какими лаками (красками) работающий должен применять противогаз с принудительной подачей воздуха?
37. Какие изделия допускается сушить на местах окраски при работающей вентиляции?
38. Допускается ли приготовление рабочих составов лакокрасочных материалов на строительной площадке в помещениях, не оборудованных вентиляцией?
39. Как должна производиться окраска внутренних поверхностей помещений?
40. В каких шкафах хранятся кисти?
41. Какими тканями может производиться протирка оборудования?
42. Вредные и опасные производственные факторы, которые имеют место быть при выполнении окрасочных работ.
43. Производственные риски, возникающие при выполнении окрасочных работ.
44. Периодичность проверки знаний безопасных методов труда и приемов выполнения окрасочных работ.
45. Какие требования предъявляются к работнику, который выполняет окрасочные работы.
46. Действие работника при аварийных ситуациях.

Электросварочные и газосварочные работы

1. На каком расстоянии от трубопроводов с кислородом и ацетиленом должны располагаться кабели электросварочных машин?
2. Какие требования нарушены при установке переносных ацетиленовых генераторов?
3. Какие требования к применению средств индивидуальной защиты газоэлектросварщиков?
4. Условия подключения электросварочной установки?
5. Какие устройства должны иметь электросварочные установки для защиты сварщиков при снятии защитного кожуха или при открывании дверей шкафов?
6. В каком случае электросварщики, могут присоединять и отсоединять от сети переносные и передвижные электросварочные установки?
7. В каком случае при проведении сварочных работ необходимо предусматривать местные отсосы, обеспечивающие улавливание сварочных аэрозолей непосредственно у места их образования?
8. Требования по доставке баллонов с газами к месту сварочных работ.
9. Условия допуска к работам.
10. Какова регламентируемая величина проходов в помещении для электросварочных установок?
11. В какое место сварщик должен убирать огарки электродов, применяемых при сварке?
12. Требования к проведению контроля за состоянием парогазовоздушной среды в технологическом оборудовании.
13. Какие опасные и вредные факторы могут действовать на электросварщика в процессе работы?
14. Допустимое число прокалок покрытых металлических электродов?
15. Что разрешается использовать в качестве обратного проводника при проведении электросварочных работ во взрывопожароопасных и пожароопасных помещениях и сооружениях?
16. В каком случае вся аппаратура и оборудование должны быть убраны в специально отведенные помещения (места)?
17. Что входит в спецодежду электрогазоэлектросварщика?
18. Какой документ требуется для проведения электросварочных работ?
19. Кто должен подключать и отключать к электрической сети электросварочные аппараты?
20. В каком случае не запрещается одновременное производство электрогазосварочных работ?
21. Требования, предъявляемые к соединению сварочных проводов?
22. Что должен проверить электрогазосварщик перед началом работы.
23. Допускается ли проводить последующие контрольные операции сварных швов до проведения визуального и измерительного контроля?
24. На какой минимальный радиус должно быть очищено от горючих веществ и материалов место проведения огневых работ при высоте точки сварки над уровнем пола или прилегающей территории 3 метра?

25. Какие требования предъявляются к подключению электропроводов к электрододержателю, свариваемому изделию и сварочному аппарату?
26. Кто допускается к производству работ по сварке и прихватке элементов оборудования, предназначенных для работы под давлением?
27. На каком расстоянии должен располагаться однопостовой источник сварочного тока от сварочного поста?
28. Какой срок установлен для проверки оборудования для производства электросварочных и газосварочных работ?
29. Что не разрешается использовать в качестве обратного проводника, соединяющего свариваемое изделие с источником сварочного тока?
30. На каком расстоянии от баллонов с ацетиленом должны располагаться кабели и провода электросварочных машин?
31. Как оборудуются нестационарные рабочие места электросварщиков в помещении при сварке открытой электрической дугой?
32. Какие требования предъявляются к заземлению электросварочной установки на время работы?
33. Что должно быть выполнено в помещениях перед началом проведения электрогазосварочных работ?
34. На каком расстоянии от коммутационного аппарата должен располагаться источник сварочного тока?
35. В каком случае допускается проведение сварочных и резательных работ в зданиях и помещениях, в конструкциях которых использованы горючие материалы?
36. В какие сроки должна производиться чистка агрегата и пусковой аппаратуры сварочного оборудования?
37. Какую ответственность несет газоэлектросварщик за нарушение требований должностной инструкции?
38. Какой должна быть ширина зазора между сплошной перегородкой из негорючего материала и полом при проведении сварочных и резательных работ в зданиях и помещениях, в конструкциях которых использованы горючие материалы?
39. В каких случаях не проводится целевой противопожарный инструктаж?
40. В каком случае сварные соединения элементов, работающих под избыточным давлением подлежат маркировке (клеймению) позволяющей установить фамилию сварщика, выполнившего сварку?
41. В каких случаях сварочная аппаратура должна отключаться, в том числе от электросети, шланги должны быть отсоединены и освобождены от горючих жидкостей и газов?
42. Какого размера должны быть покрывала для изоляции очага возгорания в помещениях, где производятся сварочные работы?
43. Что запрещается применять сварщику при выполнении сварочных работ в замкнутых или труднодоступных пространствах?
44. Какое допустимое количество повторной сварки сосудов под давлению(повторение ремонтных сварных швов на одном и том же участке)?
45. Что из перечисленного при проведении сварочных работ запрещается?

46. Что из перечисленного не соответствует требованиям к конструкции электрододержателя для ручной сварки?
47. Что не допускается делать электрогазосварщику во время производства работ?
48. Какие работы выполняются по наряду-допуску
49. В каком случае баллоны с газами эксплуатировать нельзя.
50. Какие мероприятия должны быть проведены в случае обнаружения утечек кислорода и ацетилена из трубопроводов и газоразборных постов и невозможности быстрого устранения неисправностей.
51. Какое мероприятие должно быть выполнено перед началом проведения сварочных работ в замкнутых пространствах.
52. В каком случае при выполнении газосварочных и электросварочных работ на высоте допускается применение переносных лестниц или стремянок.
53. Что обязаны носить электрогазосварщики, находясь на территории строительной площадки.
54. Что запрещается при выполнении работ в помещениях повышенной опасности и особо опасных помещениях?
55. Когда и с какой периодичностью проводят измерение сопротивления изоляции электросварочной установки?
56. Кто имеет право выполнять сварочные работы в замкнутых и труднодоступных местах?
57. Какие СИЗ при выполнении ручной дуговой сварки применять не допускается.
58. Какой документ дает право на самостоятельную работы по выполнению электрогазосварочных работ.
59. Что позволяет установить фамилию сварщика, выполнившего сварку.
60. В каком положении должны хранится газовые баллоны, имеющие башмаки.
61. Вредные и опасные производственные факторы, которые имеют место быть при выполнении сварочных и газосварочных работ.
62. Производственные риски, возникающие при выполнении сварочных и газосварочных работ.
63. Периодичность проверки знаний безопасных методов труда и приемов выполнения сварочных и газосварочных работ.
64. Какие требования предъявляются к работнику, который выполняет сварочные и газосварочные работы.
65. Действие работника при аварийных ситуациях.

7.4. Результаты проверки знаний оформляются протоколом проверки знания требований охраны труда.

VIII. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ РЕАЛИЗАЦИЮ ПРОГРАММЫ

8.1 Нормативные документы

1.Постановление Правительства Российской Федерации от 24.12.2021г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда».

2. Трудовой кодекс Российской Федерации (ТК РФ) от 30.12.2001г. №197-ФЗ.

3. Федеральный закон от 31.07.2020г. №247-ФЗ «Об обязательных требованиях в Российской Федерации»

4. Федеральный закон от 21.11.2011г. №323-ФЗ «Об основах охраны здоровья граждан в Российской Федерации»;

5. Федеральный закон от 28.12.2013г. №426-ФЗ «О специальной оценке условий труда».

6. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021г. №776н «Об утверждении Примерного положения о системе управления охраной труда».

7. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021 № 766н «Об утверждении Правил обеспечения работников средствами индивидуальной защиты и смывающими средствами».

8. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02.12.2020г. №849 «Правил по охране труда при выполнении окрасочных работ».

9. Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 11.12.2020г. №519 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах».

10. Приказ Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 11.12.2020 г. № 884н «Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ».

11. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 15.12.2020 г. № 903н «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок».

12. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 16.11.2020г. №782 «Правила по охране труда при работе на высоте».

13. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 15 декабря 2020 года №902н «Правила по охране труда при работе в ограниченных и замкнутых пространствах»

14. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021г. №774н «Об утверждении общих требований к организации безопасного рабочего места».

13. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021г. №773н «Об утверждении форм (способов) информирования работников об их трудовых правах, включая право на безопасные условия и охрану труда, и примерного Перечня информационных материалов в целях информирования работников об их трудовых правах, включая право на безопасные условия и охрану труда».

14. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 17.12.2021г. №894 «Об утверждении рекомендаций по размещению работодателем информационных материалов в целях информирования работников об их трудовых правах, включая право на безопасные условия и охрану труда»

15. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021г. №772н «Об утверждении основных требований к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем».

16. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021г. №771н «Об утверждении примерного перечня ежегодно реализуемых работодателем мероприятий по улучшению условий и охраны труда, ликвидации или снижению уровней профессиональных рисков либо недопущению повышения их уровней».

17. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.12.2021г. №926 «Об утверждении рекомендаций по выбору методов оценки уровней профессиональных рисков и по снижению уровней таких рисков».

18. Приказ Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 17.12.2010г. №1122н «Об утверждении типовых норм бесплатной выдачи работникам смывающих и (или) обезвреживающих средств и стандарта безопасности труда «Обеспечение работников смывающими и (или) обезвреживающими средствами».

19. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, Министерства здравоохранения Российской Федерации №988н/1420н от 31.12.2020г. «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры».

20. Приказ Министерства здравоохранения Российской Федерации от 28.01.2021г. №29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, Перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры».

21. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021 № 767н «Об утверждении Единых типовых норм выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств».

22. ГОСТ Р 12.0.010-2009 Система стандартов безопасности труда. Системы управления охраной труда. Определение опасностей и оценка рисков.
23. Политика ООО «Газпром межрегионгаз» в области охраны труда, промышленной, пожарной безопасности и безопасности дорожного движения.
24. Положение о системе управления производственной безопасностью ООО «Газпром межрегионгаз».

8.2. Интернет ресурсы

1. Электронно-информационный ресурс «Блог-инженера». Форма доступа: https://блог-инженера.рф/
2. Электронно-информационный ресурс «Министерство труда и соцзащиты РФ». Форма доступа: https://mintrud.gov.ru/
3. Электронно-информационный ресурс «ОНЛАЙНИНСПЕКЦИЯ». Форма доступа: https://онлайнинспекция.рф/
4. Электронно-информационный ресурс «Охрана труда в России». Форма доступа: https://ohranatruda.ru/
5. Электронно-информационный ресурс «Труд-Эксперт. Управление» Форма доступа: https://www.trudcontrol.ru/
6. Электронно-информационный ресурс «Техдок.ру» Форма доступа: https://www.tehdoc.ru/
7. Электронно-информационный ресурс «Федеральный портал проектов НПА» Форма доступа: https://regulation.gov.ru/
8. Электронный периодический справочник система гарант: https://www.garant.ru.
9. Справочно-правовая система Консультант плюс: http://www.consultant.ru
10. Электронный фонд правовых и нормативно-технических документов: https://docs.cntd.ru
11. Система управления нормативно-технической документацией Техэксперт: https://техэксперт.онлайн/.

8.3. Литература

1. Журналы БиОТ (Безопасность и охрана труда), НАЦОТ.