

АО «Газпром газораспределение Тула»

«Мотивированное мнение выборного профсоюзного органа учтено»
Протокол № 03.03 от 03.03 2023г.
Председатель территориальной организации профсоюза работников
АО «Газпром газораспределение Тула»



Л.Е. Давыдова

« 3 » марта 2023г.

Утверждаю:

Заместитель генерального директора по управлению персоналом и общим вопросам
АО «Газпром газораспределение Тула»



Е.А. Савельева

« 03 » марта 2023г.

**ПРОГРАММА ОБУЧЕНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА
«БЕЗОПАСНЫЕ МЕТОДЫ И ПРИЕМЫ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ
ПОВЫШЕННОЙ ОПАСНОСТИ (ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ И
ГАЗОСВАРОЧНЫХ РАБОТ)»**

Срок обучения – 16 часов


Форма обучения – очная

Тула 2023

Программа разработана специалистом 1 категории учебно-методического центра АО «Газпром газораспределение Тула» Марковой Т.А.

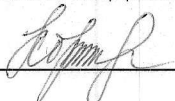
Согласовано:

Начальник отдела промышленной безопасности, охраны труда и экологии


_____ Т.А. Веселова

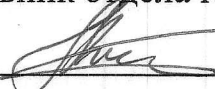
« 03 » марта 2023г.

Начальник отдела по работе с персоналом


_____ Ж.В. Короткова

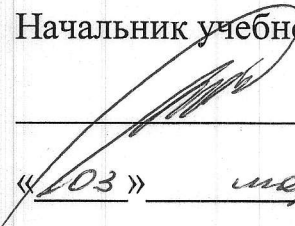
« 03 » марта 2023г.

Начальник отдела главного сварщика


_____ А.В. Костоваров

« 03 » марта 2023г.

Начальник учебно-методического центра


_____ А.В. Губанов

« 03 » марта 2023г.

Программа разработана в соответствии с документами:

- Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001г. №197-ФЗ;
- Федеральный закон от 29.12.2012 №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 1.07.2013 г. №499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам» (с изменениями и дополнениями);
- Постановление Правительства Российской Федерации от 24.12.2021г. №2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021г. №776Н «Об утверждении Примерного положения о системе управления охраной труда».
- Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 11.12.2020г. №519 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах».
- Приказ Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 11.12.2020 г. № 884н «Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ».
- Политика ООО «Газпром межрегионгаз» в области охраны труда, промышленной, пожарной безопасности и безопасности дорожного движения.
- Положение о системе управления производственной безопасностью ООО «Газпром межрегионгаз».

I. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Содержание Настоящей программы обучения «Безопасные методы и приемы выполнения работ повышенной опасности (электросварочные и газосварочные работы)» (далее программа) представлено пояснительной запиской, целью и планируемыми результатами освоения Программы, учебным планом, календарным учебным графиком, рабочей программой, условиями реализации Программы, системой оценки результатов освоения Программы, учебно-методическими материалами, обеспечивающими реализацию Программы.

1.1 УМЦ осуществляет обучение в области охраны труда, на основании Устава АО «Газпром газораспределение Тула».

Категория слушателей:

- работники рабочих профессий, непосредственно выполняющие электросварочные и газосварочные работы;
- лица, ответственные за организацию, выполнение и контроль выполнения электросварочных и газосварочных работ.

1.2. Настоящая Программа предназначена для обучения работников в области охраны труда по вопросам безопасных методов и приемов выполнения электросварочных и газосварочных работ. Обучение по охране труда и проверка знаний требований охраны труда относятся к профилактическим мероприятиям по охране труда, направлены на предотвращение случаев производственного травматизма и профессиональных заболеваний, снижение их последствий и являются специализированным процессом получения знаний, умений и навыков.

1.3. Настоящая Программа предусматривает достаточный для формирования, закрепления и развития практических навыков, объем практики, теоретических знаний.

1.4. Срок освоения Программы: 16 академических часов. Форма обучения слушателей: очная.

1.5. Вновь принимаемые на работу работники, а также работники, переводимые на другую работу, проходят обучение безопасным методам и приемам выполнения электросварочных и газосварочных работ в сроки, установленные работодателем.

Периодическое обучение по безопасным методам и приемам выполнения электросварочных и газосварочных работ проводится не реже одного раза в год.

1.6. Работники, показавшие в рамках проверки знаний по безопасным методам и приемам выполнения электросварочных и газосварочных работ неудовлетворительные знания, не допускаются к электросварочным и газосварочным работам и направляются повторно на обучение по Программе и проверку знаний

1.7. Актуализация Программы обучения осуществляется в следующих случаях:

- при вступлении в силу новых либо при внесении изменений в действующие государственные нормативно-правовые акты;
- по требованию должностных лиц федеральной инспекции труда, а также работодателя при установлении несоответствия программы обучения требованиям, содержащимся в нормативных правовых актах.

II. ЦЕЛЬ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

2.1. Целью данной Программы является обучение работников в области охраны труда, приобретение работниками необходимых знаний по безопасным методам и приемам выполнения электросварочных и газосварочных работ с целью обеспечения профилактических мер по сокращению производственного травматизма и профессиональных заболеваний.

2.2. Результатом освоения Программы является формирование у слушателей следующих знаний и умений в области охраны труда:

Должны знать:

- требования охраны труда;
- перечень работ повышенной опасности, утвержденный приказом по АО «Газпром газораспределение Тула» (далее Общество);
- уровни профессиональных рисков выявленных (идентифицированных) опасностей при проведении электросварочных и газосварочных работ;
- документацию, в соответствии с которой выполняют электросварочные и газосварочные работы;
- производственные инструкции и инструкции по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ;
- безопасные методы и приемы выполнения электросварочных и газосварочных работ

Должны уметь:

- применять средства индивидуальной защиты при выполнении электросварочных и газосварочных работ;
- выполнять подготовку рабочего места, средств индивидуальной защиты, проводить проверку исправности оборудования, приспособлений и инструмента, ограждений, сигнализации и других устройств;
- проводить оценку профессиональных рисков и осмотр рабочего места на предмет соответствия Правилам по охране труда;
- выполнять электросварочных и газосварочных работ.

III. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Программа обучения «Безопасные методы и приемы выполнения работ повышенной опасности (электросварочных и газосварочных работ).

Цель: обучение работников в области охраны труда, приобретение работникам теоретических знаний в области охраны труда.

Срок обучения: 16 часов.

Режим занятий: стандартный - 2 дня по 8 учебных часов в день.

Форма обучения: очная.

Периодичность обучения: не реже 1 раза в год.

№	Наименования тем	Количество часов		Форма контроля	
		ТЗ	ПЗ		
Всего		в том числе			
		ТЗ	ПЗ		
1.	Перечень работ повышенной опасности. Классификация электросварочных и газосварочных работ. Опасные и вредные производственные факторы и существующие риски при производстве электросварочных и газосварочных работ	1	1	Текущий контроль в форме устного опроса	
2.	Документация на производство работ повышенной опасности. Порядок оформления наряда-допуска.	3	2	1	Текущий контроль в форме устного опроса
3.	Безопасные методы и приемы выполнения электросварочных и газосварочных работ	4	1	3	Текущий контроль в форме устного опроса
4.	Изучение производственных инструкций и инструкций по охране труда	6	4	2	
5.	Итоговый контроль.	2	1	1	Проверка знаний *
Итого:		16	9	7	

* Обучение по программе заканчивается проверкой знаний. Требования, к проведению проверки знаний установлены ПОЛОЖЕНИЕМ об обучении охране труда и проверке знаний требований охраны труда работников АО «Газпром газораспределение Тула»

* ТЗ – теоретические занятия, ПЗ – практические занятия

IV. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Наименование разделов программы	Аудиторные и практические занятия		Проверка знаний
	1 день	2 день	2 день
Перечень работ повышенной опасности. Классификация электросварочных и газосварочных работ. Опасные и вредные производственные факторы и существующие риски при производстве электросварочных и газосварочных работ	1ч.		2ч.
Документация на производство работ повышенной опасности. Порядок оформления наряда-допуска.	3ч		
Безопасные методы и приемы выполнения электросварочных и газосварочных работ	4ч		
Изучение производственных инструкций и инструкций по охране труда		6ч	

V. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Тема 1. Перечень работ повышенной опасности. Классификация электросварочных и газосварочных работ. Опасные и вредные производственные факторы и существующие риски при производстве электросварочных и газосварочных работ.

Перечень работ повышенной опасности, утвержденный приказом по Обществу.

Работы, проводимые без оформления наряда-допуска на проведение электросварочных и газосварочных работ.

Электрогазосварочные и газосварочные работы.

Опасные и вредные производственные факторы, возникающие при выполнении электросварочных и газосварочных работ.

Риски, связанные с выполнением электросварочных и газосварочных работ. Реестр опасностей. Мероприятия для снижения рисков при выполнении электросварочных и газосварочных работ.

Тема 2. Документация на производство работ повышенной опасности. Порядок оформления наряда-допуска.

Обязанности должностных лиц, организующих выполнение работ с повышенной опасностью.

Оформление работ без оформления наряда – допуска на проведение электросварочных и газосварочных работ.

Практическое занятие по теме 3:

- «Оценка рисков при ведении электросварочных и газосварочных».

Тема 3. Безопасные методы и приемы выполнения электросварочных и газосварочных работ.

Основные меры, принимаемые для обеспечения безопасности электросварочных и газосварочных работ:

- **Электрогазосварочные и газосварочные работы.**

Требования к инструменту и приспособлениям. Требования к средствам индивидуальной защиты.

Контроль за производством работ.

Общие требования безопасности в аварийных ситуациях.

Расследование несчастных случаев и происшествий на производстве.

Ответственность и обязанности руководителей и исполнителей работ.

Ответственность за нарушение требований безопасности при проведении работ повышенной опасности.

Практическое занятие по теме 3:

- *«Последовательность проводимых электрогазосварочных и газосварочных работ»*

- *«Подбор материалов, оборудования, инструмента, средств индивидуальной защиты»;*

- *«Проведение инструктажей»;*

- *«Отработка мер по уменьшению степени опасности»;*

- *«Действия исполнителей при изменении условий выполнения работы».*

Тема 4. Изучение производственных инструкций и инструкций по охране труда.

Изучение производственных инструкций (по профессии и видам работ) и инструкций по охране труда (по профессии и видам работ) осуществляется в объеме инструкций, утвержденных руководителем филиала для соответствующих профессий и должностей.

Практическое занятие по теме 4:

- *«Порядок оповещения и вызова соответствующих лиц и служб при возникновении внештатной ситуации»;*

- *«Спасение пострадавших»;*

- *«Оказания первой помощи пострадавшим».*

VI. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

6.1. Организационные условия реализации Программы обеспечивают её реализацию в полном объеме, соответствие качества подготовки обучающихся установленным требованиям, соответствие применяемых форм, средств, методов обучения интересам и потребностям обучающихся.

6.2. Обучение проводится в оборудованных учебных кабинетах с использованием учебно-материальной базы, соответствующей установленным требованиям настоящей Программой.

6.3. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий составляет 45 минут.

6.4. Теоретические занятия проводятся с целью изучения учебного материала. Изложение материала необходимо вести в форме, доступной для понимания обучающихся, соблюдать единство терминологии, определений и условных обозначений, соответствующих международным договорам и нормативным правовым актам РФ. В ходе занятий преподаватель (специалист) обязан соотносить новый материал с ранее изученным, дополнять основные положения примерами из практики, соблюдать логическую последовательность изложения.

6.5. Информационно-методические условия реализации Программы:

- учебный план;
- календарный график;
- рабочая программа;
- методические материалы;

6.6. Материально-технические условия реализации Программы.

Реализация Программы обеспечивает наличия учебного кабинета (класса) и оборудования.

Оборудование учебного кабинета (класса):

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя (инструктора);
- необходимые технические средства обучения.

Перечень материалов

Место проведения занятий	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
Класс теоретической подготовки	Теоретическое обучение	Персональный компьютер (ноутбук), мультимедийный проектор, экран для демонстрации учебных фильмов, интернет, программное обеспечение Power point, учебные фильмы, учебная литература, нормативная литература.

VII. СИСТЕМА ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

7.1. Текущий контроль успеваемости проводится по каждой теме в форме устного опроса.

7.2. Обучение по безопасным методам и приемам выполнения электросварочных и газосварочных работ заканчивается проверкой знаний (экзаменом). Проверка знаний является неотъемлемой частью обучения и направлена на определение качества знаний, навыков, усвоенных и приобретенных работником в процессе обучения. Проверка знания по Программе у работников АО «Газпром газораспределение Тула» (Общества)

проводится в соответствии с ПОЛОЖЕНИЕМ об обучении охране труда и проверке знаний требований охраны труда работников АО «Газпром газораспределение Тула».

Экзамен включает в себя проверку теоретических знаний (тестирование) и оценку практических навыков.

Тестирование включает в себя следующие контрольные вопросы:

1. На каком расстоянии от трубопроводов с кислородом и ацетиленом должны располагаться кабели электросварочных машин?
2. Какие требования нарушены при установке переносных ацетиленовых генераторов?
3. Какие требования к применению средств индивидуальной защиты газосварщиков?
4. Условия подключения электросварочной установки?
5. Какие устройства должны иметь электросварочные установки для защиты сварщиков при снятии защитного кожуха или при открывании дверей шкафов?
6. В каком случае электросварщики, могут присоединять и отсоединять от сети переносные и передвижные электросварочные установки?
7. В каком случае при проведении сварочных работ необходимо предусматривать местные отсосы, обеспечивающие улавливание сварочных аэрозолей непосредственно у места их образования?
8. Требования по доставке баллонов с газами к месту сварочных работ.
9. Условия допуска к работам.
10. Какова регламентируемая величина проходов в помещении для электросварочных установок?
11. В какое место сварщик должен убирать огарки электродов, применяемых при сварке?
12. Требования к проведению контроля за состоянием парогазовоздушной среды в технологическом оборудовании.
13. Какие опасные и вредные факторы могут действовать на электросварщика в процессе работы?
14. Допустимое число прокалок покрытых металлических электродов?
15. Что разрешается использовать в качестве обратного проводника при проведении электросварочных работ во взрывопожароопасных и пожароопасных помещениях и сооружениях?
16. В каком случае вся аппаратура и оборудование должны быть убраны в специально отведенные помещения (места)?
17. Что входит в спецодежду электрогазосварщика?
18. Какой документ требуется для проведения электросварочных работ?
19. Кто должен подключать и отключать к электрической сети электросварочные аппараты?
20. В каком случае не запрещается одновременное производство электрогазосварочных работ?

21. Требования, предъявляемые к соединению сварочных проводов?
22. Что должен проверить электрогазосварщик перед началом работы.
23. Допускается ли проводить последующие контрольные операции сварных швов до проведения визуального и измерительного контроля?
24. На какой минимальный радиус должно быть очищено от горючих веществ и материалов место проведения огневых работ при высоте точки сварки над уровнем пола или прилегающей территории 3 метра?
25. Какие требования предъявляются к подключению электропроводов к электрододержателю, свариваемому изделию и сварочному аппарату?
26. Кто допускается к производству работ по сварке и прихватке элементов оборудования, предназначенных для работы под давлением?
27. На каком расстоянии должен располагаться однопостовой источник сварочного тока от сварочного поста?
28. Какой срок установлен для проверки оборудования для производства электросварочных и газосварочных работ?
29. Что не разрешается использовать в качестве обратного проводника, соединяющего свариваемое изделие с источником сварочного тока?
30. На каком расстоянии от баллонов с ацетиленом должны располагаться кабели и провода электросварочных машин?
31. Как оборудуются нестационарные рабочие места электросварщиков в помещении при сварке открытой электрической дугой?
32. Какие требования предъявляются к заземлению электросварочной установки на время работы?
33. Что должно быть выполнено в помещениях перед началом проведения электрогазосварочных работ?
34. На каком расстоянии от коммутационного аппарата должен располагаться источник сварочного тока?
35. В каком случае допускается проведение сварочных и резательных работ в зданиях и помещениях, в конструкциях которых использованы горючие материалы?
36. В какие сроки должна производиться чистка агрегата и пусковой аппаратуры сварочного оборудования?
37. Какую ответственность несет газоэлектросварщик за нарушение требований должностной инструкции?
38. Какой должна быть ширина зазора между сплошной перегородкой из негорючего материала и полом при проведении сварочных и резательных работ в зданиях и помещениях, в конструкциях которых использованы горючие материалы?
39. В каких случаях не проводится целевой противопожарный инструктаж?
40. В каком случае сварные соединения элементов, работающих под избыточным давлением подлежат маркировке (клеймению) позволяющей установить фамилию сварщика, выполнившего сварку?

41. В каких случаях сварочная аппаратура должна отключаться, в том числе от электросети, шланги должны быть отсоединены и освобождены от горючих жидкостей и газов?

42. Какого размера должны быть покрывала для изоляции очага возгорания в помещениях, где производятся сварочные работы?

43. Что запрещается применять сварщику при выполнении сварочных работ в замкнутых или труднодоступных пространствах?

44. Какое допустимое количество повторной сварки сосудов под давлением (повторение ремонтных сварных швов на одном и том же участке)?

45. Что из перечисленного при проведении сварочных работ запрещается?

46. Что из перечисленного не соответствует требованиям к конструкции электрододержателя для ручной сварки?

47. Что не допускается делать электрогазосварщику во время производства работ?

48. Какие работы выполняются по наряду-допуску

49. В каком случае баллоны с газами эксплуатировать нельзя.

50. Какие мероприятия должны быть проведены в случае обнаружения утечек кислорода и ацетилена из трубопроводов и газоразборных постов и невозможности быстрого устранения неисправностей.

51. Какое мероприятие должно быть выполнено перед началом проведения сварочных работ в замкнутых пространствах.

52. В каком случае при выполнении газосварочных и электросварочных работ на высоте допускается применение переносных лестниц или стремянок.

53. Что обязаны носить электрогазосварщики, находясь на территории строительной площадки.

54. Что запрещается при выполнении работ в помещениях повышенной опасности и особо опасных помещениях?

55. Когда и с какой периодичностью проводят измерение сопротивления изоляции электросварочной установки?

56. Кто имеет право выполнять сварочные работы в замкнутых и труднодоступных местах?

57. Какие СИЗ при выполнении ручной дуговой сварки применять не допускается.

58. Какой документ дает право на самостоятельную работы по выполнению электрогазосварочных работ.

59. Что позволяет установить фамилию сварщика, выполнившего сварку.

60. В каком положении должны храниться газовые баллоны, имеющие башмаки.

7.3. Для проведения проверки знаний, в Обществе и филиалах, формируются аттестационные комиссии.

7.4. Плановая (внеплановая) проверка знаний требований охраны труда работников Общества по вопросам безопасных методов и приемов

выполнения работ повышенной опасности (электросварочные и газосварочные работы) проводится после прохождения обучения в комиссиях филиалов Общества в составе не менее 3 человек.

7.5. Результаты проверки знаний оформляются протоколом проверки знаний (требования, к оформлению протокола установлены ПОЛОЖЕНИЕМ об обучении охране труда и проверке знаний требований охраны труда работников АО «Газпром газораспределение Тула»).

7.6. Протокол проверки знаний оформляется на бумажном носителе и является свидетельством того, что работник прошел соответствующую проверку знаний.

VIII. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ РЕАЛИЗАЦИЮ ПРОГРАММЫ

8.1 Нормативные документы

1. Постановление Правительства Российской Федерации от 24.12.2021г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда».
2. Трудовой кодекс Российской Федерации (ТК РФ) от 30.12.2001г. №197-ФЗ.
3. Федеральный закон от 31.07.2020г. №247-ФЗ «Об обязательных требованиях в Российской Федерации»
4. Федеральный закон от 21.11.2011г. №323-ФЗ «Об основах охраны здоровья граждан в Российской Федерации»;
5. Федеральный закон от 28.12.2013г. №426-ФЗ «О специальной оценке условий труда».
6. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021г. №776Н «Об утверждении Примерного положения о системе управления охраной труда».
7. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021 № 766Н «Об утверждении Правил обеспечения работников средствами индивидуальной защиты и смывающими средствами».
8. Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 11.12.2020г. №519 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах».
9. Приказ Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 11.12.2020 г. № 884н «Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ».
10. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 15.12.2020 г. № 903н «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок».

11. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 16.11.2020г. №782 «Правила по охране труда при работе на высоте».
12. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 15 декабря 2020 года №902н «Правила по охране труда при работе в ограниченных и замкнутых пространствах»
13. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021г. №774Н «Об утверждении общих требований к организации безопасного рабочего места».
14. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021г. №773Н «Об утверждении форм (способов) информирования работников об их трудовых правах, включая право на безопасные условия и охрану труда, и примерного Перечня информационных материалов в целях информирования работников об их трудовых правах, включая право на безопасные условия и охрану труда».
15. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 17.12.2021г. №894 «Об утверждении рекомендаций по размещению работодателем информационных материалов в целях информирования работников об их трудовых правах, включая право на безопасные условия и охрану труда»
16. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021г. №772Н «Об утверждении основных требований к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем».
17. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021г. №771Н «Об утверждении примерного перечня ежегодно реализуемых работодателем мероприятий по улучшению условий и охраны труда, ликвидации или снижению уровней профессиональных рисков либо недопущению повышения их уровней».
18. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.12.2021г. №926 «Об утверждении рекомендаций по выбору методов оценки уровней профессиональных рисков и по снижению уровней таких рисков».
19. Приказ Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 17.12.2010г. №1122Н «Об утверждении типовых норм бесплатной выдачи работникам смывающих и (или) обезвреживающих средств и стандарта безопасности труда «Обеспечение работников смывающими и (или) обезвреживающими средствами».
20. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации №988Н, Министерства здравоохранения Российской Федерации №1420Н от 31.12.2020г. «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры».

21. Приказ Министерства здравоохранения Российской Федерации от 28.01.2021г. №29Н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, Перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры».
22. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021 № 767Н «Об утверждении Единых типовых норм выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств».
23. ГОСТ Р 12.0.010-2009 Система стандартов безопасности труда. Системы управления охраной труда. Определение опасностей и оценка рисков.
24. Политика ООО «Газпром межрегионгаз» в области охраны труда, промышленной, пожарной безопасности и безопасности дорожного движения.
25. Положение о системе управления производственной безопасностью ООО «Газпром межрегионгаз».

8.2. Интернет ресурсы

1. Электронно-информационный ресурс «Блог-инженера». Форма доступа: <https://блог-инженера.рф/>
2. Электронно-информационный ресурс «Министерство труда и соцзащиты РФ». Форма доступа: <https://mintrud.gov.ru/>
3. Электронно-информационный ресурс «ОНЛАЙНИНСПЕКЦИЯ». Форма доступа: <https://онлайнинспекция.рф/>
4. Электронно-информационный ресурс «Охрана труда в России». Форма доступа: <https://ohranatruda.ru/>
5. Электронно-информационный ресурс «Труд-Эксперт. Управление» Форма доступа: <https://www.trudcontrol.ru/>
6. Электронно-информационный ресурс «Техдок.ру» Форма доступа: <https://www.tehdoc.ru/>
7. Электронно-информационный ресурс «Федеральный портал проектов НПА» Форма доступа: <https://regulation.gov.ru/>
8. Электронный периодический справочник система гарант: <https://www.garant.ru>.
9. Справочно-правовая система Консультант плюс: <http://www.consultant.ru>
10. Электронный фонд правовых и нормативно-технических документов: <https://docs.cntd.ru>
11. Система управления нормативно-технической документацией Техэксперт: <https://техэксперт.онлайн/>.

8.3. Литература

1. Журналы БиОТ (Безопасность и охрана труда), НАЦОТ